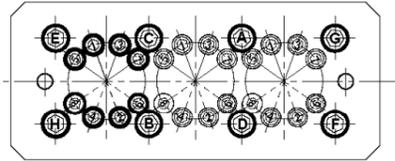


Serraggio viti Testata e camice Pos.56 e Pos.57.

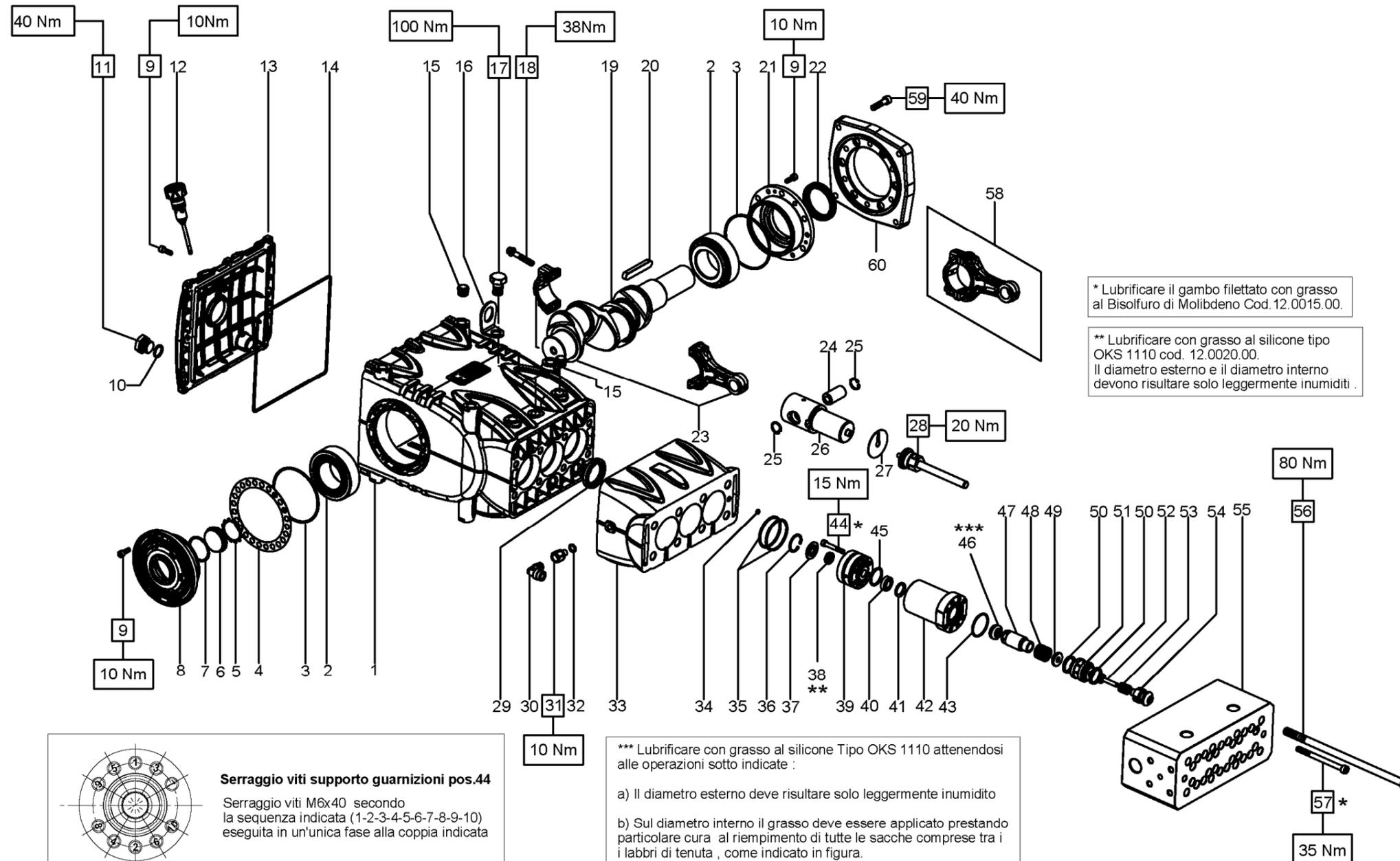


OPERAZIONE 1: Serraggio viti M12x260 (pos.56) in due fasi rispettando la sequenza indicata in figura : (A-B-C-D-E-F-G-H)

- 1^ Fase = 40 Nm
- 2^ Fase = 80 Nm

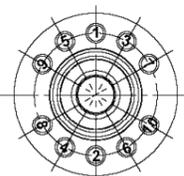
OPERAZIONE 2: Serraggio viti M8x100 (pos.57) in quattro fasi rispettando la sequenza indicata in figura : (1-2-3-4-5-6-7-8)

- 1^ Fase = 20 Nm
- 2^ Fase = 30 Nm
- 3^ Fase = 35 Nm
- 4^ Fase = 35 Nm



* Lubrificare il gambo filettato con grasso al Bisolfuro di Molibdeno Cod. 12.0015.00.

** Lubrificare con grasso al silicone tipo OKS 1110 cod. 12.0020.00. Il diametro esterno e il diametro interno devono risultare solo leggermente inumiditi .

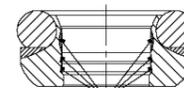


Serraggio viti supporto guarnizioni pos.44

Serraggio viti M6x40 secondo la sequenza indicata (1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) eseguita in un'unica fase alla coppia indicata

*** Lubrificare con grasso al silicone Tipo OKS 1110 attenendosi alle operazioni sotto indicate :

- a) Il diametro esterno deve risultare solo leggermente inumidito
- b) Sul diametro interno il grasso deve essere applicato prestando particolare cura al riempimento di tutte le sacche comprese tra i labbri di tenuta , come indicato in figura.



Sacche da riempire con grasso

EMISSIONE ENTE	FIRMA	DATA	REVISIONE
FTECN	GENNARI	16/07/2009	2