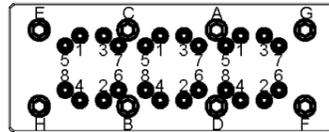


VK12 – VK14

Serraggio viti testata e viti camice Pos.48 e Pos.47.



OPERAZIONE 1: Serraggio viti M12x260 (pos.48) in due fasi secondo la sequenza indicata in figura : (A-B-C-D-E-F-G-H)

1^ Fase = 40 Nm

2^ Fase = 80 Nm

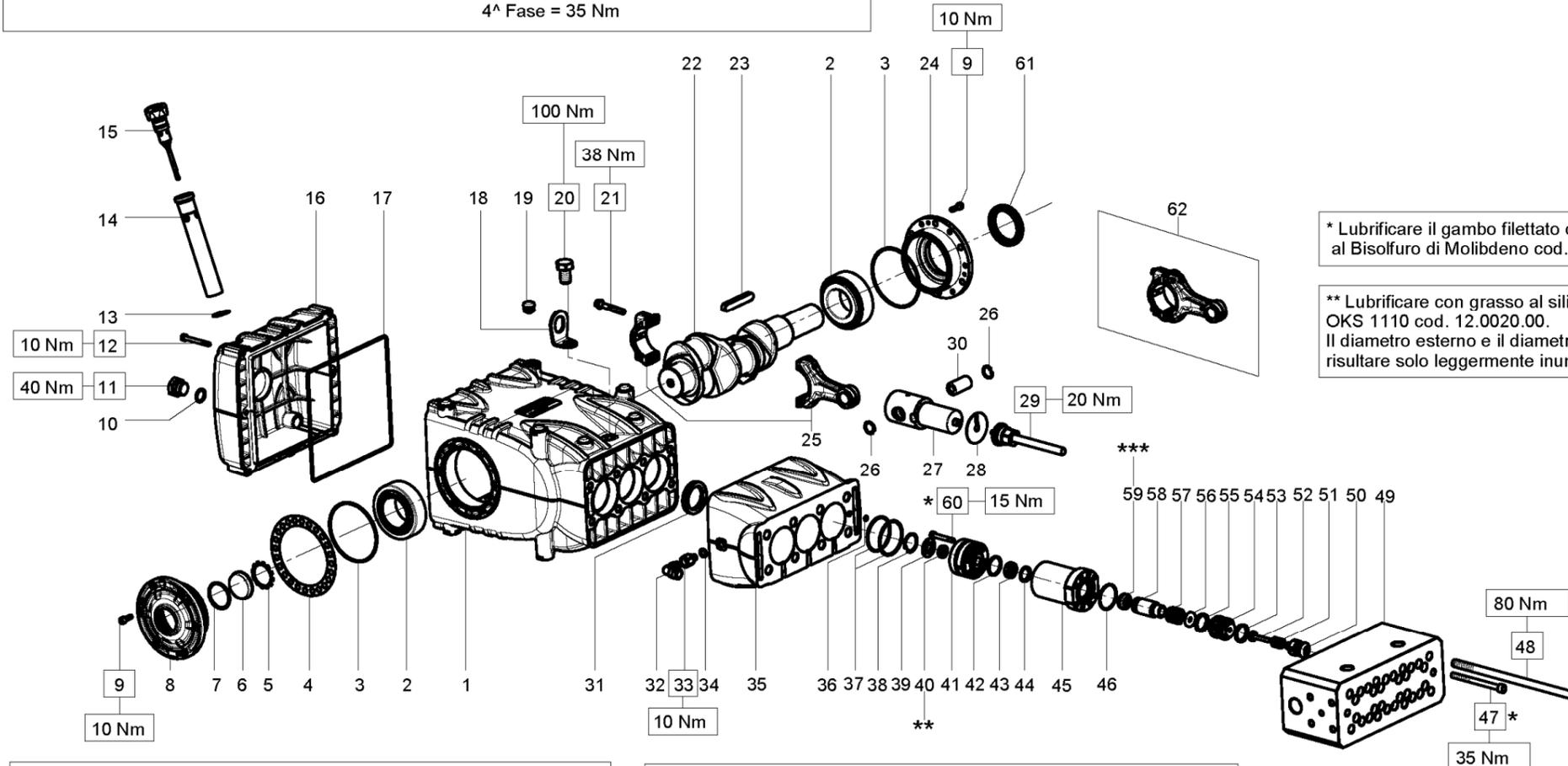
OPERAZIONE 2: Serraggio viti M8x100 (pos.47) in quattro fasi secondo la sequenza indicata in figura : (1-2-3-4-5-6-7-8)

1^ Fase = 20 Nm

2^ Fase = 30 Nm

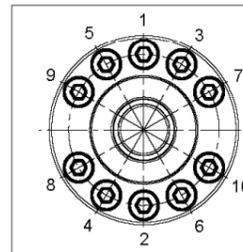
3^ Fase = 35 Nm

4^ Fase = 35 Nm



* Lubrificare il gambo filettato con grasso al Bisolfuro di Molibdeno cod.12.0015.00.

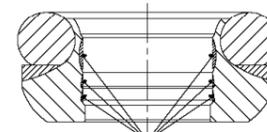
** Lubrificare con grasso al silicone tipo OKS 1110 cod. 12.0020.00. Il diametro esterno e il diametro interno devono risultare solo leggermente inumiditi .



Serraggio viti supporto guarnizioni pos.60
Serraggio viti M6x40 secondo la sequenza indicata (1-2-3-4-5-6-7-8-9-10) eseguita in un'unica fase alla coppia indicata

*** Lubrificare con grasso al silicone Tipo OKS 1110 attenendosi alle operazioni sotto indicate :

- Il diametro esterno deve risultare solo leggermente inumidito
- Sul diametro interno il grasso deve essere applicato prestando particolare cura al riempimento di tutte le sacche comprese tra i labbri di tenuta, come indicato in figura.



Sacche da riempire con grasso

EMISSIONE ENTE	FIRMA	DATA	REVISIONE
FTECN	GENNARI	16/07/2009	0